



О ШИНОРЕМОНТЕ

Чем «шиномонтажка у дороги» отличается от шиномонтажной мастерской, а тем более шиномонтажного цеха?!

Многие пользователи как легковых, так и грузовых шин не видят разницу между «шиномонтажкой у дороги», шиномонтажной мастерской и уж тем более шиномонтажным цехом, а между тем это огромная разница, которая позволяет экономить деньги и при этом сохранять прежний уровень безопасности, при использовании такого дорогого и технологичного продукта как шины.

«Простая шиномонтажка у дороги», просто не в состоянии обеспечить надлежащий комплекс уровень и качество услуг шиномонтажа и шиномонта, по нескольким причинам:

- Отсутствие всего спектра оборудования;
- Отсутствие всего спектра материалов;
- Отсутствие должного опыта и компетенций исполнителей;

ЧТО МОЖЕТ СДЕЛАТЬ «ПРОСТАЯ ШИНОМОНТАЖКА У ДОРОГИ»

- Мелко-срочный ремонт;
- Замену колес
- Балансировку

Серьезные повреждения шины, мелко-срочным ремонтом не спасти, а при ее использовании, Вы будете подвергать себя опасности и не используете весь ресурс шины, так как она разрушится раньше времени.

Производители шин непрерывно ведут разработки, и каждый год радуют потребителей новшествами, увеличивая ресурс, уменьшая затраты на топливо и повышая безопасность при использовании шин, чтобы быть первыми на столь конкурентном рынке.

Естественно любой новый производственный цикл, не является бесплатным и в конечном результате, за него платит потребитель и рост цены пропорционален размеру шины.

Такое состояние дел, служит достаточной мотивацией для потребителя, чтобы использовать весь ресурс шин, даже при их повреждениях, благодаря чему активно развивается параллельный сервисный бизнес, связанный с «глубоким шиномонтажом».

ШИНОРЕМОНТНЫЙ БИЗНЕС

- Производители шиномонтажных материалов;
- Производители шиномонтажного оборудования;
- Шиномонтажные центры;

КОСМЕТИЧЕСКИЙ РЕМОНТ

Даже незначительный порез, может существенно сократить срок службы шины, так как может привести к коррозии корда, поэтому важно восстановить резиновую оболочку каркаса.

ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Грань между ремонтом и покупкой новой шины или даже целого комплекта, очень тонкая.

Такое решение должно приниматься коллегиально в составе заказчика, технико-коммерческого специалиста и мастера ремонтника.

Без помещения поврежденной шины, на смотровое оборудование ее растяжки, благодаря которой можно увидеть не только явные, но и скрытые повреждения, и оценить состояние внутреннего резинового слоя, подобное решение вынести не возможно.

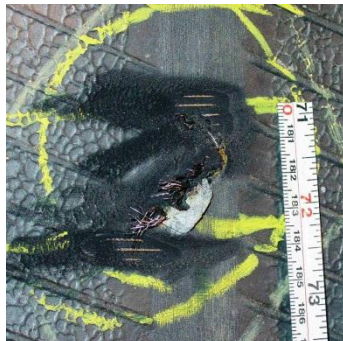
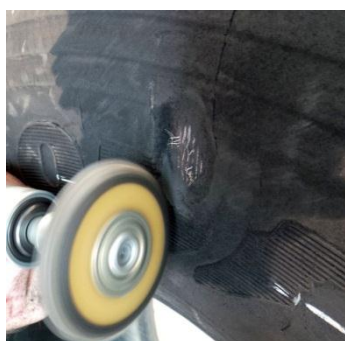
Важно знать:

- Как долго покрышка уже эксплуатируется, о чем расскажет DOT (маркировка шины);
- При каком давлении производилась эксплуатация;
- Какое расстояние водитель проехал на поврежденной шине;
- Состояние кордовых нитей;



БЫСТРАЯ ОЦЕНКА

- Решающая часть первоначального контроля о ремонтпригодности шины открытие повреждений до корда, основного элемента каждой покрышки, что особенно важно, для грузовых шин, у которых на счету каждая нить корда.
- В случае повреждения боковины необходимо удалить резиновый слой с внешней стороны, чтобы можно было увидеть части корда, измерить ширину и длину повреждения и сравнить его с таблицей подбора ремонтных пластырей.
- В случае повреждений протектора рекомендуется отшлифовать внутреннее резиновое покрытие вплоть до корда и проверить состояние нитей корда на краях повреждения. Часто бывает так, что предмет, попавший в шину, может разорвать несколько кордовых нитей, а несколько лишь переломать, разорванные нити видны сразу, места перелома нужно искать.
- Затем нужно измерить ширину повреждений и сравнить их с таблицей ремонтных пластырей, лимиты максимальной ширины повреждений одинаковы, практически у всех производителей до 40 мм. Одинаковые лимиты и для ширины повреждений на боковине, где могут появляться проблемы вздутия в месте ремонта.
- Проблемы возникают и при ремонте повреждений протектора, так как он состоит из нескольких слоев корда, может иметь место расслоение. Для быстроты открытия используется шлифовальный аппарат и проволочная щетка.
- В случае если размер повреждения превышает табличные нормы, шина не подлежит ремонту.



ОТ ТИПА ПОВРЕЖДЕНИЙ ЗАВИСИТ МЕТОД ВУЛКАНИЗАЦИИ «ГОРЯЧИЙ» ИЛИ «ХОЛОДНЫЙ»

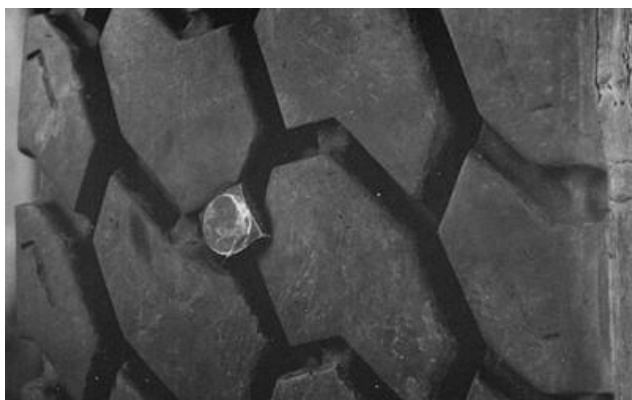
- Горячая вулканизация изобретена в 1839 году, Чарльзом Гудьиром в честь которого в 1898 году была международная компания по производству шин и резинотехнических изделий: Goodyear Tire and Rubber Company. Метод не менялся с момента изобретения и сводится к получению прочных, неразрывных соединений резинотехнического изделия и ремонтного материала на уровне молекулярных связей, путем нагревания.
Требует доскональное соблюдение технологии и температурных режимов.
- Холодная вулканизация изобретена в 1935 году Чарльзом Корнеллом, основателем компании по производству шиноремонтных материалов TECH International, как альтернатива горячей вулканизации. Суть процесса холодной вулканизации сводится к быстрому получению устойчивого и надежного соединения методом химической реакции.

ВИДЫ РЕМОНТНЫХ ПЛАСТЫРЕЙ

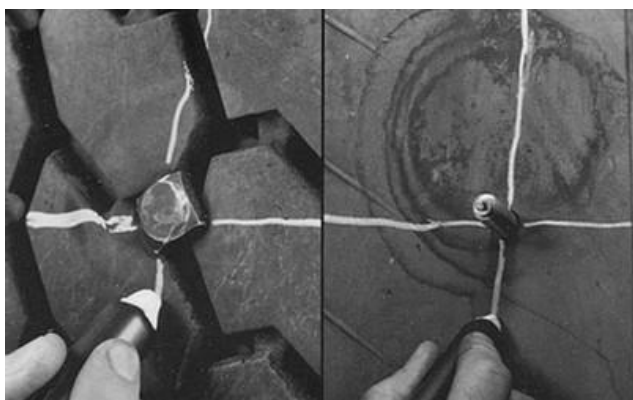
- Диагональные;
- Радиальные;
- Металлокордные;
- Арамидные;
- Текстильные;

Во многих случаях заказчику приходится отказывать в проведении ремонта шины, по причине ее крайней изношенности или сложности повреждения. На практике заказчик приводит множество аргументов в пользу ремонта шины даже с повреждением не совместимым с дальнейшим использованием, в надежде на то, что шина отработает весь ресурс, при тех же эксплуатационных свойствах без ущерба для безопасности.

ЭТАПЫ ШИНОРЕМОНТНЫХ РАБОТ



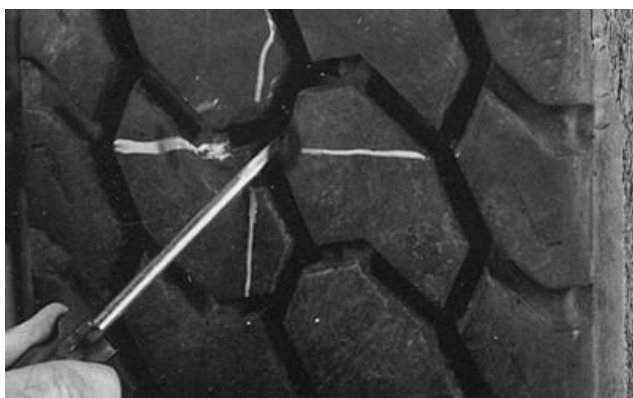
1. Осмотр
 - Зона осмотра должна быть хорошо освещена;
 - Внимательный осмотр покрышки с внешней и внутренней стороны;
 - Поиск повреждений, для того чтобы определить, подлежит ли она ремонту;
 - Покрышка не ремонтируется, если имеется одно из следующих повреждений:
 - Шина эксплуатировалась в спущенном состоянии;
 - Повреждения покрышки находятся за пределами ремонтпригодности;
 - Нити корда борта видны, деформированы или порваны;
 - Боковая поверхность или протектор имеют трещину до самого корда;
 - Имеется сильное истирание боковой поверхности, через которое виден корд;
 - Есть несколько повреждений, которые разрушают одну и ту же нить (или нити) корда на радиальной шине;



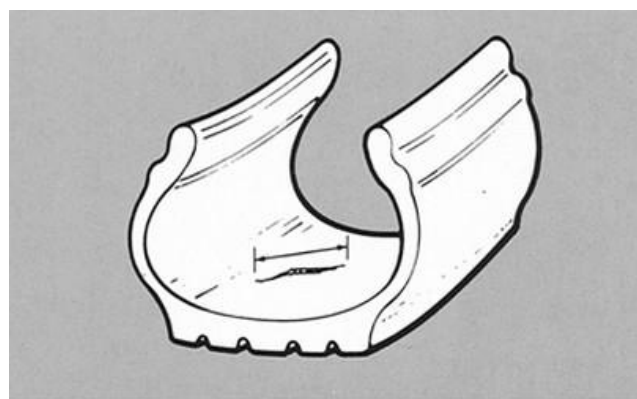
2. Выявленные повреждения помечаются шиномонтажным мелом.



3. Удаление инородных предметов.



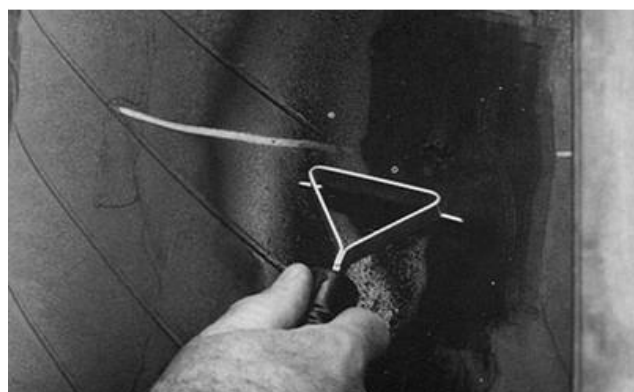
4. Определение размера повреждения, при помощи шила, с тупым концом;



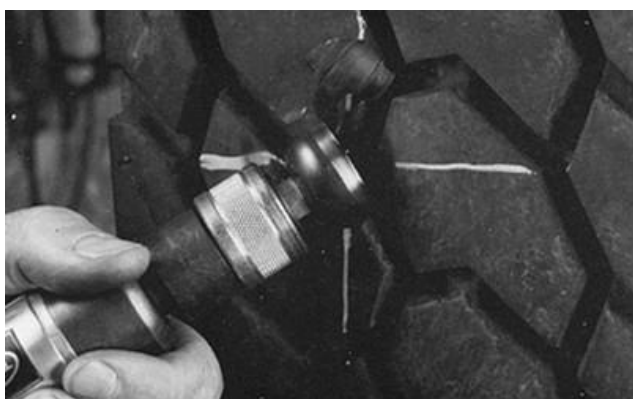
5. Определение ремонтпригодности, путем измерения, размера повреждения с внутренней стороны, сверка с таблицей ремонтпригодности;



6. Очистка зоны повреждения, спец. жидкостью.



7. Удаление грязи скребком.



8. Удаление резины с внешней стороны, при помощи низкооборотной дрели;



9. Удаление сломанных нитей стального корда;



10. Обработка «распушившихся» нитей
стального корда;



11. Удаление всех неровностей;



12. Создание нужной текстуры поверхности;



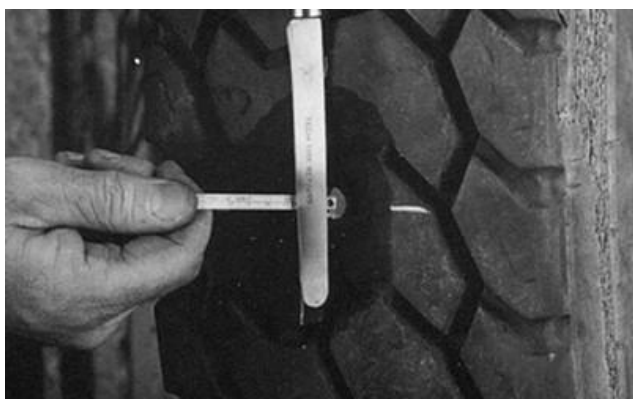
13. Обработка краев пореза, предание
нужной текстуры;



14. Обработайте покрышку с внешней стороны
вокруг повреждения по периметру;



15. Обработка канавок протектора;



16. Измерение глубины пореза;



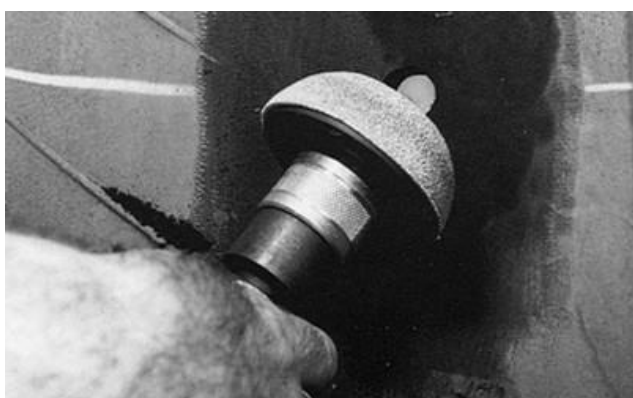
17. Измерение максимального поперечное
сечение поврежденного корда;



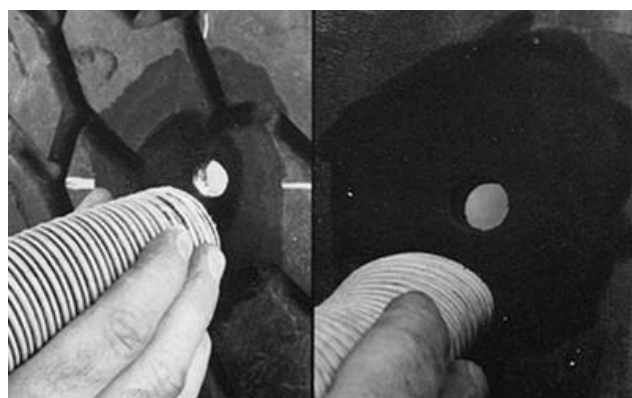
18. По сведениям, указанным на боковой поверхности покрышки, определяется ширина профиля покрышки и тип герметизации;

Injury		Length mm			Diameter
Width	Length	6.50-7.50 7-8	7.50-10.00 8-11 235/80-275/90 245/75-295/75	11.00-14.00 8-11 295/90-315/90 315/75-365/65	
1/4" (3mm)	1/4" (3mm)	10	10	10	1/4" (3mm)
1/4" (3mm)	1/4" (3mm)	12	12	12	
1 Cable 1 Cable 1 Cable	1/4" (3mm) 3/4" (9mm) 4/4" (10mm)	20 22 24	20 22 24	20 22 24	
2 Cable 2 Cable 2 Cable	1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 2 1/4" (6mm)	20 20 22	20 20 24	22 24 40	1/4" (3mm)
1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm)	1/4" (3mm) 2 1/4" (6mm) 3 1/4" (8mm)	20 22 40	20 20 40	40 40 42	
1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm)	1/4" (3mm) 2 1/4" (6mm) 3 1/4" (8mm)	20 22 40	20 20 40	40 40 42	
1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm)	1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 3/4" (9mm) 5/4" (10mm)	22 22 40 44	40 40 44 44	40 42 42 44	1/4" (3mm)
1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm)	1" (25mm) 2 1/4" (6mm) 3 1/4" (8mm) 5 1/4" (10mm)	22 22 40 44	40 40 44 44	40 42 42 44	
1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm)	1" (25mm) 2 1/4" (6mm) 3 1/4" (8mm) 5 1/4" (10mm)	22 22 40 44	40 40 44 44	40 42 42 44	
1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm) 1/4" (3mm)	1" (25mm) 2 1/4" (6mm) 3 1/4" (8mm) 5 1/4" (10mm)	22 22 40 44	40 40 44 44	40 42 42 44	

19. Подбор заплат по таблице;



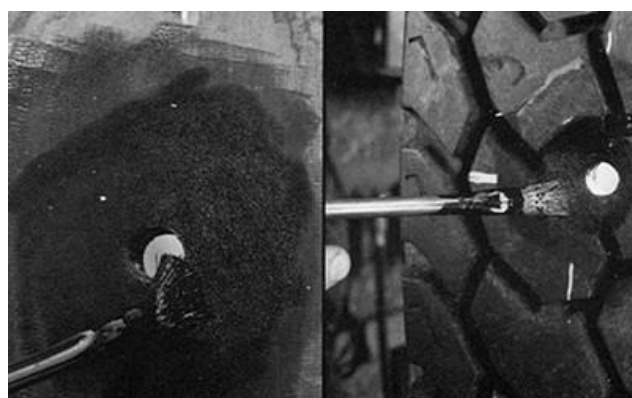
20. Обработка повреждения с внутренней стороны по периметру;



21. Очистка пылесосом от стружки;



22. Обезжиривание поверхности;



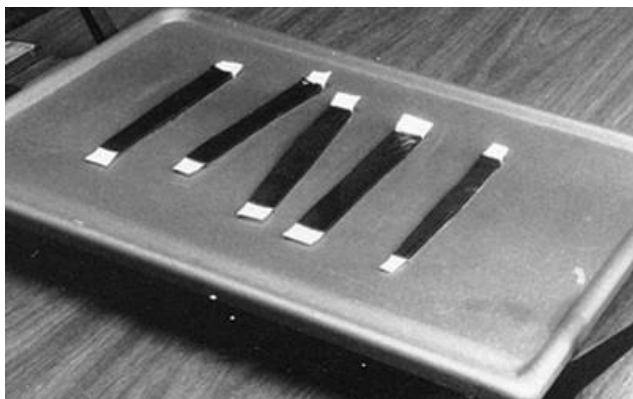
23. Обработка грунтом и клеящим составом;



24. Расположение платформы из сырой резины, с внутренней стороны ;



25. Прикатка платформы;



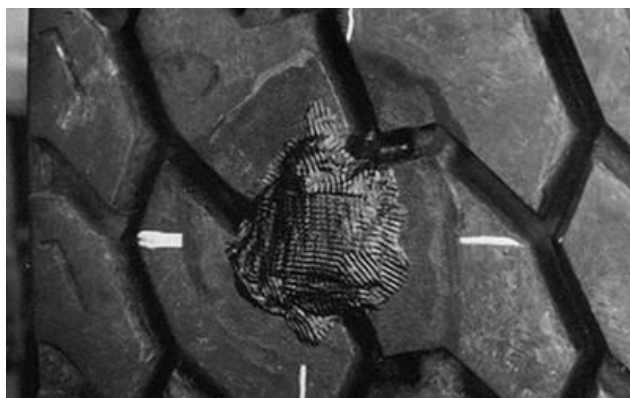
26. Нарезка полосок из сырой резины;



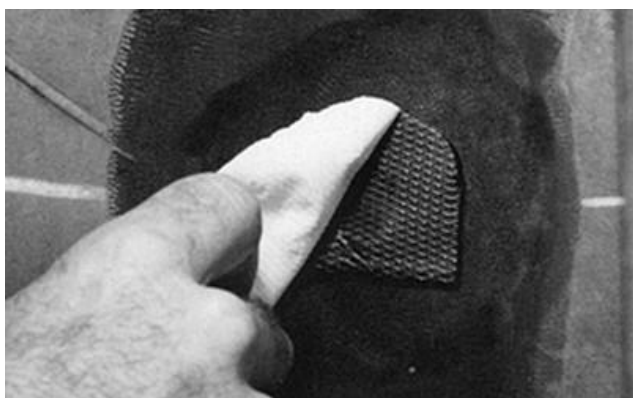
27. Запрессовка сырой резины;



28. Прокатка сырой резины с внешней стороны;



29. Повреждение, заполненное сырой резиной;



30. Удаление с сырой резины, защитной пленки;

EXAMPLE	
Platform	= 1/8" 3mm
Section Depth	= 1" 25mm
Overbuild	= 1/8" 3mm
Total Vul-Gum	= 1 1/4" 31mm
1 1/4	= 10/8
10 x 10	= 100 minutes

31. Расчет времени вулканизации;



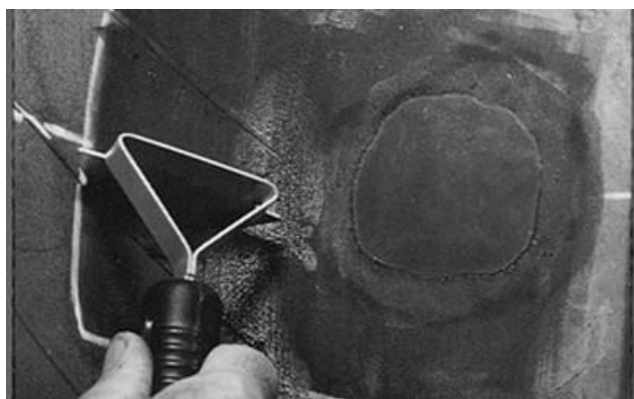
32. Вулканизация;



33. Определение области повторной обработки под заплату;



34. Очистка спец.жидкостью;



35. Зачистка скребком;



36. Подготовка внутренней поверхности, под заплату;



37. Очистка пылесосом;



38. Обезжиривание;



39. Нанесение клея;



40. Частичное удаление защитного слоя;



41. Центровка и установка;



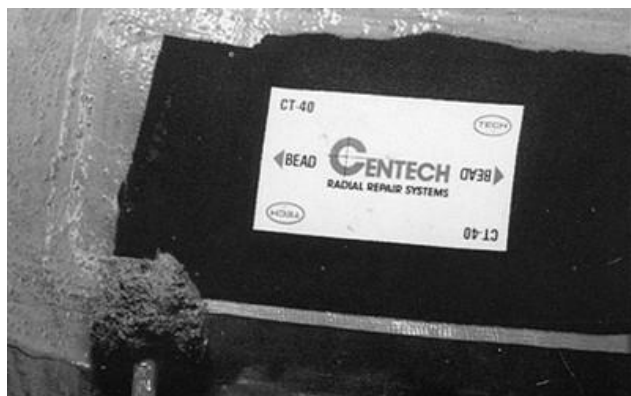
42. Прокатка центра заплаты;



43. Полное удаление нижней защитной пленки, прокатка краев;



44. Удаление верхней защитной пленки;



45. Нанесение герметика на заплату;



46. Удаление излишков резины с протектора;



47. Выравнивание нарезка;



48. Разметка протектора;



49. Нарезка протектора;

ЗИПШИНА шинная торгово-сервисная компания полного цикла, дилер лидеров отрасли производства шин: GOODYEAR, КАМА, может предложить всевозможные рациональные, экономически выгодные и безопасные решения в рамках шинной индустрии и выполнить весь спектр продаж и сервисных услуг, для частных лиц и автопарков.

В НАШЕМ АРСЕНАЛЕ:

- Полный комплекс шиномонтажного оборудования;
- Полный комплекс шиноремонтного оборудования;
- Цех по восстановлению грузовых шин;
- Компрессоры, выдающие необходимые нормы давления;
- Полный комплекс материалов для шиноремонта;

НАШ ПЕРСОНАЛ ИМЕЕТ:

- Многолетний стаж и опыт;
- Знания, полученные от производителей шин, оборудования и шиноремонтных материалов;

СЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ:

- Шиномонтаж;
- Балансировка;
- Ошиповка;
- Нарезка протектора;
- Мелко-срочный ремонт;
- Сложный ремонт;
- Восстановление шин;

УСЛУГИ ПОСТАВЩИКА:

- Грамотные консультации;
- Подбор шин с учетом норм эксплуатации;
- Подбор шин с учетом экономической эффективности;
- Шины / Диски;
- Новые / Восстановленные;
- Легковые / Грузовые;
- Агро / Спецшины;
- Б/У Шины с нарезанным протектором;
- Обмен шин;
- Выкуп каркасов;